

Bogucin, 09.01.2020 r.

**Zapytanie ofertowe nr 1/2020/RPKP.01.02.01-04.0027/17-WIBE Dominik Będziak
na zakup(dostawę) do laboratorium badawczego wyposażenia-mikroskop
pomiarowy**

Realizacja przedmiotu zamówienia odbywać się będzie w ramach projektu „Przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych w celu wdrożenia innowacji procesowej w zakresie produkcji sprzęgów kolejowych oraz metalowych uszczelnień do wałów przez firmę WIBE Dominik Będziak” finansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, **Oś priorytetowa:** 1. Wzmocnienie innowacyjności i konkurencyjności regionu, **Działanie:** 1.2 Promowanie inwestycji przedsiębiorstw w badania i innowacje, **Poddziałanie:** 1.2.1 Wsparcie procesów badawczo-rozwojowych, **Priorytet inwestycyjny:** 1b Promowanie inwestycji przedsiębiorstw w badania i innowacje (...) **Cel szczegółowy:** zwiększona aktywność badawczo-rozwojowa przedsiębiorstw **Schemat:** stworzenie zaplecza badawczo-rozwojowego w MŚP nieposiadających doświadczenia w prowadzeniu prac B+R

Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytucznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 r.”

Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo Zamówień Publicznych.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Nazwa Zamawiającego	WIBE Dominik Będziak
Adres siedziby:	Bogucin 109B, 87-811 Fabianki
Telefon	501 102 147
Poczta elektroniczna	d.bedziak@wibe.com.pl
NIP	8882566267
REGON	340593666

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Kod CPV:

38510000-3 - Mikroskopy

2. Przedmiotem zamówienia jest zakup (dostawa) do laboratorium badawczego (Bogucin 109B, działka nr 313, 42/51, 87-811 Fabianki)
- Mikroskopu pomiarowego**

3. **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Minimalne parametry techniczne:

1. zakres pomiarowy X= 300mm Y=600mm x Z=250mm
2. wymiar stołu pomiarowego 700mm x 900mm
3. Waga elementów max 75 kg
4. maszyna posiada napędy oparte o przekładnie cierne poruszające się z prędkością maksymalną 350mm/s
5. łożyska portalu - powietrzne
6. błąd graniczny dopuszczalny podczas pomiaru wymiaru $2.4 + 0.4L / 100$ gdzie L odcinek mierzony w mm
7. maszyna posiada indeksowane powiększenie pracując w trybie CNC, optyczne co najmniej 175x i cyfrowe 1200x
8. rodzaje oświetlenia mierzonego detalu: oświetlenie światłem przechodzącym LED od podstawy; oświetlenie powierzchniowe (światłem odbitym) pierścieniowe LED, z możliwością programowego załączania i wyłączenia poszczególnych sektorów diodowych, LED przez obiektyw (TTL)
9. maszyna powinna umożliwiać wykonywanie pomiarów w trybie CNC
10. maszyna wyposażona w kolorową kamerę CMOS (min.3,2 Mpx) z hardware'ową synchronizacją kontroli ruchu
11. linały dla każdej osi z rozdzielczością co najwyżej 0,5 μm
12. maszyna wyposażona w przycisk awaryjnego zatrzymania
13. maszyna powinna posiadać zoom sterowany CNC dla minimum 6 pozycji
14. Oprogramowanie pomiarowe
 - oprogramowanie pomiarowe wykorzystujące wbudowany sensor krawędziowy umożliwiający automatyczne śledzenie profilu na części o nieznanym zarysie
 - oprogramowanie umożliwia analizę wyników z jednego pomiaru optycznie
 - oprogramowanie zapewnia: pełne wymiarowanie części, CAD import/eksport, skanowanie profilu i porównanie z CAD 2D, eksport wyników do Excela, do pliku txt, zachowanie widoku przedmiotu w pliku graficznym
 - oprogramowanie do pomiaru długości i kąta
 - oprogramowanie ma możliwość przedstawienia przedmiotu w trakcie pomiaru w postaci rysunku technicznego maszynowego z odpowiednimi rzutami przedmiotu (możliwość generowania przez software wyników w postaci rysunku 2D mierzonej części)
 - oprogramowanie umożliwia prowadzenie SPC łącznie z obliczaniem wskaźnika Cp oraz Cpk
 - oprogramowanie zapewnia możliwość dowolnego ustawiania i dostosowywania sensora krawędziowego do mierzonej krawędzi
 - oprogramowanie zapewnia możliwość skaningu profilu oraz opcja best fit w standardzie, możliwość pomiaru linii środkowej, gwintu, śledzenie zarysu o

nieznany kształcie, tworzenie układu współrzędnych na elemencie, obracanie go o zadany kąt i przemieszczanie o zadaną wartość

-oprogramowanie umożliwia konstrukcje elementów typu punkt, prosta, styczna, linia symetrii z już istniejących elementów geometrycznych, tworzenie geometrii teoretycznych poprzez podanie parametrów np. współrzędne środka i średnica dla okręgu, ocenę błędów kształtu oraz położenia: położenie, okrągłość, współśrodkowość, symetria, prostoliniowość równoległość, prostopadłość, wprowadzanie tolerancji dla średnic, długości, kątów oraz błędów kształtu i położenia

-oprogramowanie pomiarowe pozwalające na zachowanie zdjęć oraz raportów na dysku komputera

-możliwość pomiaru zarówno z wykorzystaniem sensora krawędziowego jak i bez sensora krawędziowego, automatyczne wykrywanie linii, okręgu, promienia

-oprogramowanie zapewniające zapamiętywanie różnicy ustawień oświetlenia w programie CNC, możliwość użycia softwarowej linijki na ekranie monitora parametry płyty głównej i komputera zapewniają płynną i bezawaryjną pracę z

-oprogramowaniem pomiarowym współrzędnościowej optycznej maszyny pomiarowej

-możliwość zmiany jednostek w oprogramowaniu z mm na cale

-możliwość zmiany kąta ze stopni na miarę dziesiętną

-możliwość edycji nazw okienek raportu

-możliwość nakładania wymiarów na obraz na żywo

-możliwość składania obrazów z poszczególnych pól widzenia kamery w jeden obraz

-raportowanie w postaci tabeli z wynikami

-możliwość nadawania nazw własnych poszczególnym cechą

-oprogramowanie w języku polskim

-system operacyjny Microsoft Windows 10

-monitory LCD 24" – 2 sztuki, klawiatura, myszka, joystick dedykowany do maszyny

III. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

4. Termin realizacji zamówienia: *Dostawa maksymalnie w terminie do 3ch tygodni od daty podpisania zamówienia/umowy przez Zamawiającego i Wykonawcę. Protokół z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia zostanie sporządzony w terminie do 7 dni od upływu terminu składania ofert a umowa/zamówienie zostanie zawarte/podpisane w terminie do 14 dni od daty sporządzenia protokołu z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia*

5. Miejsce realizacji zamówienia: Bogucin 109B, działka nr 313, 42/51, 87-811 Fabianki

IV. TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY

Termin złożenia oferty upływa w dniu **17.01.2020 r. do godziny 23:59:59.**

Oferty, które wpłyną po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.

Oferty winny być wniesione w formie pisemnej (pocztą, kurierem lub osobiście) w siedzibie firmy: WIBE Dominik Będziak , Bogucin 109B, 87-811 Fabianki przy czym za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do siedziby firmy.

Ofertę należy złożyć wraz z dopiskiem: „**Oferta na zakup(dostawę) do laboratorium badawczego wyposażenia-mikroskop pomiarowy**”

Oferty można również składać mailowo na adres d.bedziak@wibe.com.pl wpisując w temacie maila : „**Oferta na zakup(dostawę) do laboratorium badawczego wyposażenia-mikroskop pomiarowy**”

V. WARUNKI UDZIAŁU W PROCEDURZE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE ICH SPEŁNIENIE

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- a) Wykonawca dostarczył w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – co najmniej jedną dostawę wraz z uruchomieniem mikroskopu pomiarowego do podmiotów gospodarczych z branży obróbki skrawaniem CNC

Ocena spełniania warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczenia Wykonawcy – **załącznik nr 2 do zapytania**. Zamawiający może zażądać dodatkowych dowodów potwierdzających prawdziwość oświadczenia w postaci faktury sprzedaży i/lub referencji i/lub protokołu odbioru końcowego.

VI. PRZESŁANKI DO WYKLUCZENIA WYKONAWCY Z UDZIAŁU W ZAMÓWIENIU ORAZ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE BRAK PODSTAWY DO WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z procedury udzielenia zamówienia wykluczony zostanie Wykonawca, który powiązany jest kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,

- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Celem wykazania, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu z procedury udzielenia zamówienia Zamawiający żąda, aby Wykonawca złożył w załączeniu do oferty oświadczenie, iż nie podlega on wykluczeniu z procedury udzielenia zamówienia (**Załącznik nr 3**).

VII. INFORMACJA NA TEMAT ŻĄDANEGO WADIUM

Nie dotyczy

VIII. WEZWANIE WYKONAWCY DO UZUPEŁNIENIA OFERTY LUB ZŁOŻENIA WYJAŚNIEŃ

1. Oferty są weryfikowane przez Zamawiającego a w przypadku, w którym oferta zawiera braki lub jej treść jest niejasna, to Wykonawca ją składający wezwany jest, odpowiednio do: jej uzupełnienia lub wyjaśnienia zaistniałej niejasności. W wezwaniu Zamawiający wyznaczy jednocześnie termin odpowiednio do uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty, nie dłuższy niż do 2 dni roboczych. Wezwanie nastąpi w drodze mailowej przesłanej do potencjalnego oferenta. Uzupełnieniu lub wyjaśnieniu nie będą podlegały oferty podlegające odrzuceniu.
2. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
 - a) jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego.
 - b) zostanie złożona po terminie składania ofert.
 - c) nie będzie kompletna.
 - d) nie będzie spełniać wymogów stawianych w zapytaniu ofertowym.
3. Zamawiający wybiera tego wykonawcę, którego oferta przedstawia najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów odnoszących się do przedmiotu zamówienia – o ile dodatkowe kryteria tj. kryteria inne niż cena zostały przewidziane.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT:

Przy wyborze najkorzystniejszej ceny Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

- A) **Cena – 40%**

- B) Serwis -20%**
C) Termin dostawy-40%

Ad. A)

1. W ramach kryterium „Cena” Zamawiający przyzna punktację według następującego wzoru:

$$P_{bad.C} = \frac{C_{min.}}{C_{bad.}} \times 100 \times 40\%$$

gdzie:

- $P_{bad.C}$ – punkty za kryterium „Cena” przyznane badanej ofercie
 $C_{min.}$ – najniższa cena spośród ocenionych ofert
 $C_{bad.}$ – cena oferty badanej

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 40 punktów

2. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w PLN lub EURO (ewentualne przeliczenie nastąpi po kursie średnim tabeli NBP z dnia sporządzenia protokołu z przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia).
3. Cenę oferty należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, przy czym końcówki poniżej 0,5 groszy pomniejsza się, a końcówki 0,5 groszy i wyższe zaokrągla się do 1 grosza. Cena musi być podana cyfrowo i słownie. Cena musi być skalkulowana w sposób jednoznaczny i musi zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
4. Cena oferty musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej i zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia, w tym wszystkie opłaty i podatki, obejmujące m. in. podatek od towarów i usług (VAT).
5. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzspółnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miały obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ad. B)

W ramach kryterium „Serwis” Zamawiający przyzna punktację w sposób następujący. W przypadku zaoferowania przez Wykonawcę dostępności autoryzowanego przez producenta serwisu w Polsce, Zamawiający przyzna Wykonawcy dodatkowe punkty według następującego schematu:

- 20 pkt – dla oferty dotyczących urządzeń z dostępnością autoryzowanego przez producenta serwisu w Polsce
- 0 pkt – dla ofert dotyczących urządzeń bez dostępności autoryzowanego przez producenta serwisu w Polsce

Warunki serwisu i gwarancji wskazane powyżej muszą zostać potwierdzone oświadczeniem producenta na formularzu ofertowym

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 20 punktów

Ad. C)

W ramach kryterium „**Termin dostawy**” Zamawiający przyzna punktację według następującego wzoru:

$$P_{bad.C} = \frac{C_{min.}}{C_{bad.}} \times 100 \times 40\%$$

gdzie:

- $P_{bad.C}$ – punkty za kryterium „Termin dostawy” przyznane badanej ofercie
- $C_{min.}$ – najkrótszy termin dostawy spośród ocenionych ofert
- $C_{bad.}$ – termin dostawy oferty badanej

Maksymalna liczba punktów uzyskanych w kryterium: 40 punktów

Przez Termin dostawy należy rozumieć *termin do 3ch tygodni od daty podpisania zamówienia/umowy przez Zamawiającego i Wykonawcę do siedziby Zamawiającego.*

Zamawiający dokona wyboru oferty tego z Wykonawców, którego oferta uzyska w wyniku oceny najwyższą liczbę punktów. Przyznanie punktów poszczególnym ofertom odbędzie się w oparciu o następujący wzór:

$$P_{bad.} = P_{bad.C} + P_{bad.SG} + P_{bad.D}$$

gdzie:

- $P_{bad.}$ – łączna suma punktów przyznanych ofercie
- $P_{bad.C}$ – liczba punktów uzyskanych z kryterium „**Cena**”
- $P_{bad.SG}$ – liczba punktów uzyskanych z kryterium „**Serwis**”
- $P_{bad.D}$ – liczba punktów uzyskanych z kryterium „**Termin dostawy**”

Łączna możliwa do uzyskania liczba punktów wynosi 100 pkt.

- D) Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że złożone oferty uzyskały taką samą punktację, Zamawiający wybierze ofertę z niższą ceną.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 21 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, przy czym za pierwszy dzień ww. okresu uznaje się następnny dzień po upływie terminu składania ofert.

XI. INFORMACJA W ZAKRESIE MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT WARIANTOWYCH

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych.

XII. INFORMACJA W ZAKRESIE MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

XIII. ZASTRZEŻENIE TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA

Wykonawca może zastrzec nie później niż w terminie składania ofert, iż część jego oferty stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa.

XIV. INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

Informacje o wyniku naboru umieszczona zostanie na stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.pl oraz www.wibe.com.pl.

XV. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zamawiający w toku procedury udzielenia zamówienia a najpóźniej do upływu terminu składania ofert ma prawo do zmiany treści zapytania ofertowego. Zamawiający publikuje informacje o zmianie odpowiednio do publikacji zapytania ofertowego.
2. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zgodnie z kryteriami oceny określony w pkt. IX niniejszego zapytania ofertowego, będzie podpisana umowa/zamówienie w miejscu i na warunkach określonych przez Zamawiającego.
3. Wszystkie koszty związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi wykonawca.
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert z zastrzeżeniem nie przekroczenia wysokości środków zaplanowanych w budżecie projektu na realizację niniejszego działania.
5. Dokonanie zmian postanowień umowy/zamówienia, która będzie podpisana z Wykonawcą w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru tego Wykonawcy będzie możliwa po uzyskaniu zgody drugiej strony umowy i tylko w zakresie zgodnym z prawem i wytycznymi.
6. Zamawiający może unieważnić zapytanie ofertowe na każdym jego etapie, jeżeli:
 - (1) okaże się, że posiadane przez niego środki nie wystarczą, aby sfinansować realizację zamawianej usługi lub dostawy,

- (2) zapytanie ofertowe posiada wadę prawną, której wystąpienie powodowałoby negatywne dla Zamawiającego skutki, w tym konieczność zwrotu przekazanych Zamawiającemu środków publicznych,
- (3) na skutek niemożliwej do przewidzenia w chwili ogłoszenia zapytania ofertowego okoliczności realizacja usługi lub dostawy nie leży w interesie Zamawiającego. Ponadto, Zamawiający może unieważnić zapytanie ofertowe bez podania przyczyn jego unieważnienia.

XVI. Zainteresowani wzięciem udziału w postępowaniu Wykonawcy zobowiązani są złożyć ofertę na którą składają się:

1. Wypełniony formularz oferty zgodny ze wzorem określonym w **Załączniku nr 1** do Zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie Wykonawcy, zgodne ze wzorem określonym w **Załączniku nr 2** do Zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z procedury udzielenia zamówienia zgodnie ze wzorem w **Załączniku nr 3** do Zapytania ofertowego.